

Передвижные воздушные компрессоры Kaeser с дизельным приводом (кожух металлический)

Характеристика	Ед. изм.	Модель												
		М 20	М 27	М 31	М 43	М 45	М 50	М 57	М 64	М 70	М 80	М 100	М 122	М 123
Основные характеристики компрессора														
Производительность	м³/мин	2	2,6	1,9 2,3 2,6 3,15	4,2	4,15 4,2	5	5,6	5,0 6,4	5,4 7,0	5,5 6,1 6,8 8,1	6,4 7,2 8,5 10,2	7,3 8,2 9,5 10,1 11,1	8,1 9,7 10,8 11,4
Номинальное рабочее давление	бар	7	7	7 10 12 14	7	7 10	7	7	7 10	7 10	7 10 12 14	7 10 12 14	7 8,6 10 12 14	8,6 10 12 14
Привод	-	парямой	редуктор	редуктор	прямой	прямой	прямой	прямой	прямой	прямой	редуктор	редуктор	редуктор	редуктор
Мощность двигателя	кВт/ч	14	17,9	24,1	30,1	35,4	32,5	36	43,3	43,3	58,2	71,7	83,0	88,0
Габаритные размеры:														
Длина	мм	2900-3170	2950-3610	2950-3610	3160-3700	3590-4300	3160-3700	3955-4165	4130-4340	4130-4340	4405-4640	4405-4640	4480-4720	4480-4720
Ширина		1220	1260	1260	1410	1550	1410	1680	1700	1700	1780	1780	1860	1900
Высота		1125	1240	1240	1280	1355	1280	1500	1430	1430	1515	1515	1590	1590
Рабочий вес	кг	457	575	580	730	995	735	1225	1230	1140	1480	1495	1865	1945
Уровень звукового давления (ISO 3744, r = 10 м)	дБ	68	69	69	69	69	69	68	68	69	68	69	70	70
Объем топливного бака	л	30	40	40	80	80	80	105	105	105	150	150	170	170

Дополнительная информация

М 20 – модель идеальна для проведения локальных строительных работ: высокая производительность + низкое потребление топлива = оптимальная стоимость проведения работ на объекте. Встроенная система "Anti-Frost" обеспечивает быстрый прогрев компрессорной установки в холодную погоду и поддерживает оптимальную рабочую температуру. Рама из оцинкованной стали и усиленный корпус капота Kaeser M 20 – гарантия многолетней эксплуатации оборудования.

М 50 – строительный компрессор, предназначенный для высокой нагрузки, тихая и экономичная работа.

Надежный 4-х цилиндровый дизельный двигатель Kubota с жидкостным охлаждением, прямой привод и специально разработанный винтовой элемент с профилем SIGMA обеспечивают великолепное соотношение «объем произведенного сжатого воздуха/затраченное топливо».

Модель весит меньше 750 кг, что означает легкость в транспортировке, отсутствие требований по оборудованию тормозной системой и наличию категории «Е» у водителя при буксировке.

Удобно открывающийся капот компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем деталям и удобство обслуживания компрессора.

Запатентованная система "Anti-Frost" обеспечивает легкий запуск компрессора в холодный период года, а также минимальное содержание конденсата в сжатом воздухе - защита пневматических молотков от замораживания, продленная работоспособность пневматических инструментов.

Удобство эксплуатации компрессора М50 обеспечивается информативностью и наглядностью панели управления. Все необходимые сведения для запуска и эксплуатации можно получить из картинок-инструкций, на кузове компрессора. Ввод в эксплуатацию и выключение производится одним выключателем.

М 100 – универсальное и экономичное решение и для проведения строительных работ, и для использования в местах с отсутствием или нехваткой электрических мощностей (прокладка тоннелей и дорог, ремонт дорожного полотна и коммуникаций, пескоструйная обработка поверхностей и проведение покрасочных работ).

Модель отличается высокой производительностью благодаря винтовому элементу KAESER с профилем SIGMA.

Регулировка подачи воздуха от 0 до 100% осуществляется путем контролирования оборотов двигателя и степени открытия всасывающего клапана, что обеспечивает оптимальное энергопотребление.

Оцинкованная сталь и усиленный корпус – гарантия многолетнего использования.

Специально установленное оборудование позволяет использовать компрессор в широком диапазоне температур: от -25°C до +50°C.

Широки возможности комплектации: в качестве специального оборудования возможна установка лубрикатора и различных систем воздухоподготовки.

Возможна поставка компрессора стационарно или на салазках.

Специально разработанная на заводе KAESER и запатентованная система "Anti-Frost" позволяет эксплуатировать компрессор как в суровых зимних условиях, так и в жаркие летние дни, не беспокоясь о том, что компрессор замрзнет и не заведется, либо перегреется и выйдет из строя. Система "Anti-Frost" состоит из трех основных компонентов: комбинированного клапана, устройства размораживания и дистанционного термометра.